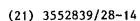
(19) **SU**(11) **1186199 A**

(51)4<u>. A 61 B 17/00</u>

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТНРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(22) 15.02.83

(46) 23.10.85. Бюл. № 39

(72) А.И. Макаров, Н.А. Бородин,

Р.В. Зиганьшин, В.Э. Гюнтер

и Е.Ф. Дударев

(71) Тюменский медицинский институт и Сибирский физико-технический институт им. В.Д.Кузнецова при Томском государственном университете

(53) 616.314(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 940373, кл. А 61 В 17/11, 1976.

(54)(57) СПОСОБ СОЗДАНИЯ АНАСТОМОЗОВ, заключающийся в сближении стенок сшиваемых полых органов путем компрессии, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью снижения травматичности способа и послеоперационных осложнений, через проколы в стенках полых органов вводят устройство в виде двух витков из материала с эффектом памяти, зажатый участок внутри витка рассекают для создания проходимости, а проколы в стенках органов ушивают узловыми швами.

Изобретение относится к медицине. а именно к хирургии формирования компрессорных анастомозов между полыми органами.

Целью изобретения является сниже- 5 ние травматичности способа и послеоперационных осложнений.

Способ создания анастомозов осуществляют следующим образом.

Сводят сшиваемые стенки полых органов и укрепляют серозно-мышечными швами-держалками. На расстоянии 0,3 см от линии соприкосновения сшиваемых стенок производят два прокола для введения устройства с целью 15 сжатия стенок, при этом устройство выполнено в виде металлической скрепки, изготовленной из никелида титана, проявляющего эффект памяти формы и сверхупругости, и имеет два паралельных витка, соприкасающихся пообразующей, причем устройство изготовлено из проволоки (сплава никелида титана) диаметром 0,9-2,2 мм, состава 48.8 ат%+ +51,2 ат% при температуре 500+800℃. Выбор такого состава обусловлен его высокой пластичностью, биологической совместимостью и послетермической обработки при 450°C, высокими параметрами формовосстановления, обеспечивающими достаточную степень компрессии тканей между витками устройства до полного прекращения кровотока.

Витки устройства вводят в полостисжимаемых органов (каждый виток внутрь одного органа по линии пред-

полагаемого анастомоза). По мере самопроизвольного нагрева устройства до температуры тела происходит возврат формы в исходное состояние. При температуре тела устройство находится в сверхупругом состоянии, вследствие этого осуществляется равномерная компрессия соединяемых тканей между сжатыми витками устройства. Это обусловлавливает прекращение кровотока и вызывает некроз зажатого участка тканей, а также надежную герметичность формируемого анастомоза от проникновения микрофлоры изнутри полых органов в брюшную полость.

В конце операции зажатый участок тканей внутри устройства дополнительно рассекают для создания первоначальной проходимости по анастомозу. На наружные края проколов в стенках полых органов накладывают 2-3 узловых шва. На этом операция заканчивается. Через 5-7 сут сдавливающее устройство самостоятельно отторгается в просвет полого органа и выходит естественным путем наружу, а на его месте формируется анастомоз.

Способ апробирован (в эксперименте) на 32 собаках. Во всех случаях заживление по линии компрессии стенок устройства наступало по типу первичного заживления, без образования грубого соединительно-тканного рубца.

Техред Ж. Кастелевич

Составитель Т. Головина

Корректор Л. Бескид

Заказ 6463/6

Редактор П. Коссей

Тираж 721

Подписное

ВИИЛИИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4